

COMAC Group

Via Garibaldi, 34N
24040 Bonate Sotto (BG)/I
Halle/hall A6, Stand/booth 324
www.comacgroup.com



Vermehrte Anlageleistungen, hygienisches Design, hoher Leistungsgrad, Energieeinsparung, verkleinerte Außenabmessungen und Konsolidierung der

Vorteile des früheren Modells waren die Herausforderungen: Comac hat die Maschinendimensionen um 35 Prozent verringert und die Nominalleistung um 20 Prozent erhöht. Ein neues System wurde eingeführt, um verschiedene Keg-Typen ohne manuelle Umstellung zu verarbeiten. Das Keg-Beladesystem wurde vereinfacht und die Anzahl beweglicher Komponenten auf ein Minimum reduziert.

Der Abschnitt „Prozess“ wurde überarbeitet: neuartige Hochleistungskomponenten wurden hinzugefügt, die eine bedeutende Reduzierung der Anzahl der Ventile und gleichzeitig eine reelle Leistungsverbesserung in Bezug auf Zeiten und Füllhöhenpräzision erlauben. Alle pneumatischen Einrichtungen

sind in einem einzigen Kasten gesammelt, der sich an einer sichtbaren und für Wartungs- und Reinigungsarbeiten leicht erreichbaren Stelle befindet.



Comac Group stellt auch eine neue speziell für Mikrobrauereien geplante Flaschenanlage vor: wendig, kompakt. Leistungsbe- reich von 1000 bis 3500 Flaschen pro Stunde. Qualität und Zuverlässigkeit gibt es hier zu einem erschwinglichen Preis. Die Maschinen sind mit energiesparenden Motoren und mit Komponenten ausgestattet, die die wichtigen Richtlinien zu hygienischem Design erfüllen (z. B. 3-a, FDA und EHEDG).

Increased plant outputs, hygienic design, high efficiency, energy saving, reduced overall dimensions and consolidation of the advantages of the previous model were the challenges: Comac has obtained a reduction of 35% in the machine dimen-

sions, with a 20% increment in the nominal output. A new system has been introduced in order to process different types of keg without any manual changeover: the keg loading system has been simplified and the number of moving components redu-

ced to the minimum. The new machine is equipped with the last generation washing/filling heads; a careful study has led to a reduction of 30% in the number of components.

The process section has been revised: some innovative and high-performance components have been added which allow a significant reduction of the number of valves and, at the same time, a real improvement in the performances in terms of times and filling precision.

The whole pneumatic section is concentrated in a single box whose position makes it perfect-

ly visible and easy to be reached for maintenance and cleaning operations.

Comac Group also presents a new bottling line especially conceived and designed for microbreweries: versatile, compact, with nominal outputs ranging from 1000 to 3500 bph. Quality and reliability are available at an affordable price.

The machines are equipped with high-efficiency and energy saving motors and components that comply with the hygienic design standards established by renowned organizations like 3-a, FDA and EHEDG.